

CESAB S100 1.0 tonnellate

Elevatore elettrico a timone



Caratteristiche tecniche



CESAB

CESAB S110 - S110S Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE				
1.1	Costruttore		CESAB	CESAB
1.2	Modello		S110	S110S
1.3	Alimentazione		Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida		A timone	A timone
1.5	Portata nominale	Q	[kg]	1000
1.6	Baricentro	c	[mm]	600
1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	[mm]	805 *)
1.9	Interasse	y	[mm]	1178 *)
PESO				
2.1	Peso del carrello, con batteria		[kg]	466
2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		[kg]	353/151/963
2.3	Pressione, senza carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		[kg]	230/123/114
RUOTE				
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Poliuretano
3.2	Dimensione ruota, anteriore		[mm]	Ø250x60
3.3	Dimensione ruota, posteriore		[mm]	Ø85x77
3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		[mm]	Ø100x40
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x-2/2
3.6	Larghezza carreggiata - anteriore	b ₁₀	[mm]	506
3.7	Larghezza carreggiata - posteriore	b ₁₁	[mm]	364 *)
DIMENSIONI				
4.2	Ingombro minimo	h ₁	[mm]	1890
4.4	Corsa di sollevamento	h ₃	[mm]	1495
	Altezza di sollevamento	h ₂₃	[mm]	1580
4.5	Ingombro massimo	h ₄	[mm]	2040
4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h ₁₄	[mm]	858/1222
4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	[mm]	85
4.19	Lunghezza totale	l ₁	[mm]	1680
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	[mm]	530
4.21	Larghezza telaio	b ₁ /b ₂	[mm]	700
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	[mm]	60/180/1150 ¹⁾
4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	[mm]	550 ¹⁾
4.26	Scartamento interno bracci di supporto	b ₄	[mm]	-
4.27	Larghezza braccio supporto	b ₁₄	[mm]	-
4.31	Luce da terra, sotto il montante	m ₁	[mm]	49
4.32	Luce da terra al centro dell'interasse	m ₂	[mm]	26
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	[mm]	2100
4.35	Raggio di sterzata	W ₈	[mm]	1340
DATI SULLE PRESTAZIONI				
5.1	Velocità di trazione con/senza carico		[km/h]	4,5/5,5
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		[m/s]	0,12/0,21
5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico		[m/s]	0,15/0,14
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		[%]	6/10 ¹⁾
5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
MOTORE ELETTRICO				
6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		[kW]	0,7
6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 5%		[kW]	1,2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K _s		[V/Ah]	2x12/63
6.5	Peso batteria		[kg]	2x23
6.6	Consumo energetico nel ciclo VDI (con h ₂₃ =1580 mm / con h ₂₃ =2000 mm)		[kWh/h]	0,62 / 0,76
ALTRI				
8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC
8.4	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore in base a EN 12 053		[dB(A)]	66

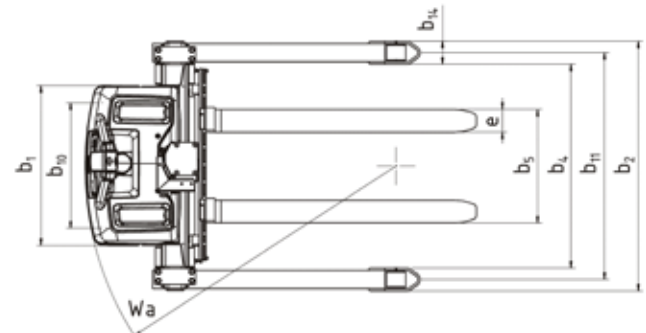
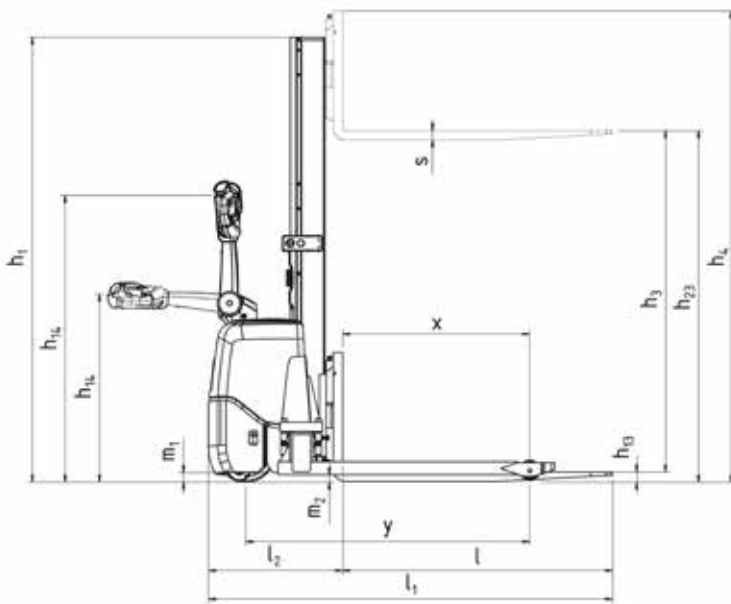
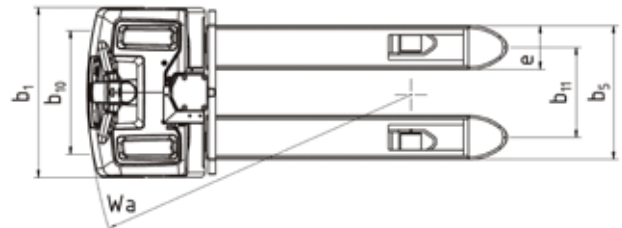
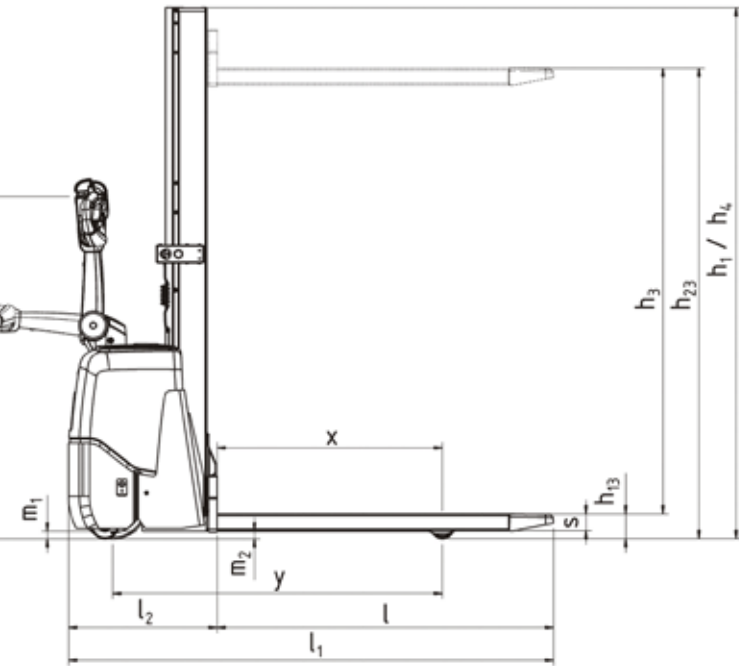
¹⁾ Misurata in base allo standard aziendale.

²⁾ Ulteriori alternative sono disponibili e ad esse corrispondono altri valori.

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono determinare altri valori. Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze. Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.



CESAB S110 - S110S Dimensioni e disegni



Specifiche montanti

			S110			S110S		
h_{23}	Altezza sollevamento ($h_{13} + h_3$)	[mm]	1180	1580	2000	1140	1540	1960
h_3	Corsa di sollevamento	[mm]	1095	1495	1915	1100	1500	1920
h_1	Ingombro minimo	[mm]	1635	1890	2310	1635	1890	2310
h_4	Ingombro massimo	[mm]	-	-	-	1640	2040	2460

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono stati determinati in conformità a specifiche di prova standard. Le prestazioni indicate possono variare in base alla configurazione e alle condizioni del carrello così come alle condizioni dell'ambiente di lavoro. La disponibilità e le specifiche tecniche dei carrelli sono determinate localmente e possono essere soggette a cambiamenti senza preavviso. Per ulteriori dettagli vi preghiamo di consultare il vostro concessionario autorizzato CESAB. SPEC. S100_IT_2019 / P&B S100 V16 - Copyright CESAB Material Handling Europe.

