

CESAB P100 1.3 tonnellate

Transpallet elettrico



Caratteristiche tecniche



CESAB

CESAB P113 Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE			
1.1	Costruttore		CESAB
1.2	Modello		P113
1.3	Alimentazione		Elettrico
1.4	Tipo di guida		A timone
1.5	Portata nominale	Q [kg]	1300
1.6	Baricentro del carico	c [mm]	600
1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forche sollevate/abbassate)	x [mm]	937*/990*
1.9	Interasse (forche sollevate/abbassate)	y [mm]	1199*/1252*
PESO			
2.1	Peso del carrello, compresa la batteria	[kg]	246
2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche	[kg]	535/77/943
2.3	Pressione, senza carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche	[kg]	148/76/31
RUOTE			
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche		Poliuretano
3.2	Dimensione ruota, anteriore	[mm]	Ø250x60
3.3	Dimensione ruota, posteriore	[mm]	Ø85x99
3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	[mm]	Ø100x40
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)		1x-2/2
3.6	Larghezza carreggiata - anteriore	b ₁₀ [mm]	480
3.7	Larghezza carreggiata - posteriore	b ₁₁ [mm]	364*
DIMENSIONI			
4.4	Sollevamento forche	h ₃ [mm]	110
	Altezza di sollevamento	h ₂₃ [mm]	195
4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h ₁₄ [mm]	858/1222
4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃ [mm]	85
4.19	Lunghezza totale	l ₁ [mm]	1570*
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂ [mm]	420
4.21	Larghezza telaio	b ₁ [mm]	700
4.22	Dimensioni forche	s/e/l [mm]	76/156/1150*
4.25	Scartamento esterno forche	b ₅ [mm]	520
4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂ [mm]	40
4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale (VDI 2012)	A _{st} [mm]	2210 ²⁾ *
	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale (VDI 2002)	A _{st} [mm]	1673 ²⁾
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza (VDI 2012)	A _{st} [mm]	2062 ²⁾ *
	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza (VDI 2002)	A _{st} [mm]	1873 ²⁾
4.35	Raggio di sterzata	W ₈ [mm]	1410 ²⁾ *
DATI SULLE PRESTAZIONI			
5.1	Velocità di trazione con/senza carico	[km/h]	4,5/5,5
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	[m/s]	0,05/0,07
5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	[m/s]	0,05/0,04
5.8	Pendenza superabile, con/senza carico ¹⁾	[%]	5,5/10 ¹⁾
5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico
MOTORE ELETTRICO			
6.1	Potenza motore trazione S2 60min	[kW]	0,7
6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%	[kW]	0,8
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K ₅	[V/Ah]	2x12/63
6.5	Peso batteria	[kg]	2x23
6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI	[kWh/h]	0,25
ALTRI			
8.1	Tipo di controllo motore		Variabile AC
8.4	Livello acustico al conducente in base a EN 12 053	[dB(A)]	62

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.
Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

1) Misurato secondo lo standard aziendale.

2) Con le forche sollevate.

*) Ulteriori alternative sono disponibili e ad esse corrispondono altri valori.



CESAB P113 Disegno tecnico



